MPS
Kraków
www.mps-poland.com

System recyklingu resztek betonu RS

Urządzenie RS zostało zaprojektowane do przetwarzania płynnych resztek betonu na kruszywo i wodę z cementem zwanym mleczkiem cementowym albo wodą recyklingową. Składowanie resztek płynnego betonu stanowi problemem, z którym właściciele betoniarni muszą się borykać. Na temat utylizacji resztek płynnego betonu istnieją już odpowiednie normy prawne, a odpowiednie organy systemu Ochrony Środowiska czuwają, aby przepisy były przestrzegane. Wychodząc na przeciw tym problemom prezentujemy system recyklingu płynnego betonu o wydajności 12 m3/h, separujący frakcje kruszyw w zakresie od 2 do 32 mm. Zastosowanie recyklingu nie tylko przyczynia się do utrzymania w czystości samochodów transportujących beton, ale także do zminimalizowania kosztów utylizacji resztek płynnego betonu i ponownego odzysku kruszywa.

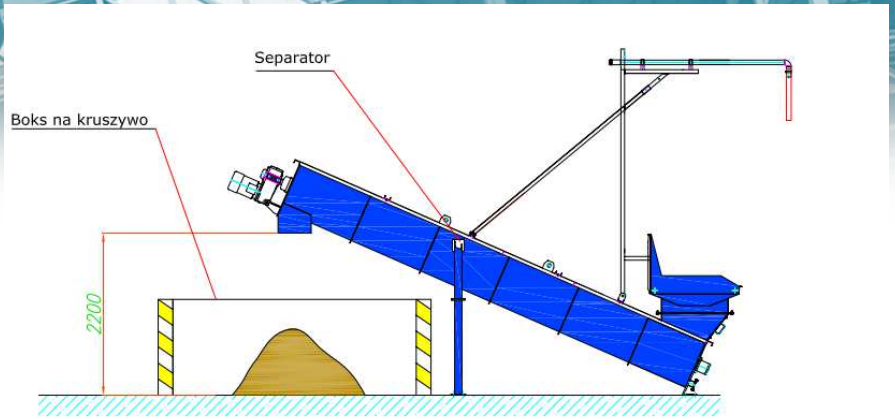
Typ urządzenia	RS-Z	RS-M
Rodzaj zbiornika	Ziemny	Beczka (mobilny)
Pojemność zbiornika	30 m3	30 m3
Wydajność	12 m3/h	12 m3/h

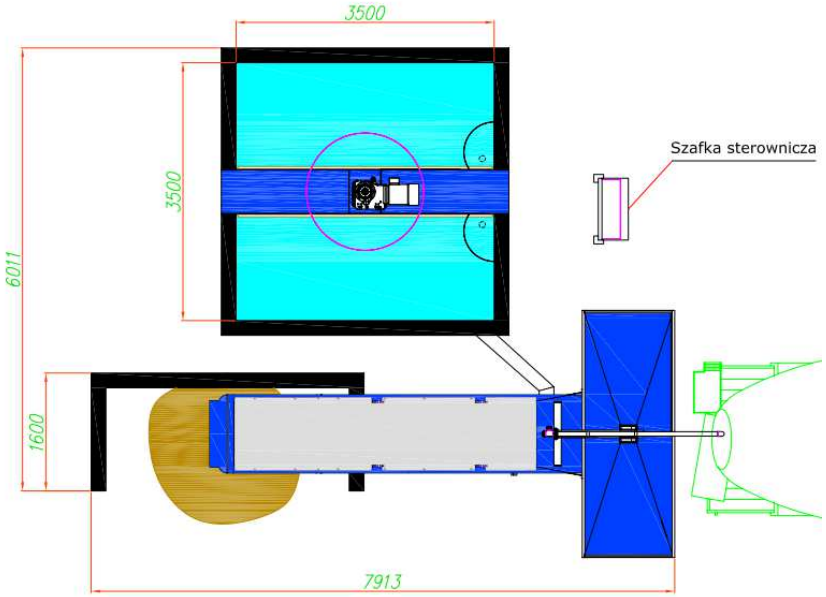
Zbiornik wody recyklingowej

Magazynowanie wody recyklingowej może odbywać się na dwa sposoby: w zbiorniku ziemnym lub mobilnym zbiorniku wolnostojącym. W każdym rozwiązaniu na zbiorniku montowane jest mieszadło, które zapobiega zagęszczeniu zawiesiny w dolnej części zbiornika. W zbiorniku znajduje się pompa dozująca wodę recyklingową do produkcji mas betonowych niższych klas i pompa do mycia samochodów transportujących masę betonową.

Separator

Jest to podstawowy element systemu recyklingu resztek płynnego betonu. Odpowiedzialny jest on za oddzielanie kruszywa od wody z cementem poprzez wypłukiwanie i rozbijanie płynnej masy betonowej. Urządzenie wyposażone jest w wannę zalewową o szerokości ponad trzech metrów, która umożliwia wsypanie za pomocą ładowarki produktów ubocznych powstałych z mycia mieszalnika. Odseparowane kruszywa trafia do boksu a mleczko cementowe bezpośrednio do zbiornika ziemnego, lub zbiornika stalowego poprzez zbiornik pośredni, w którym jest zainstalowana pompa.





System sterowania

Sterowanie oparte jest na sterownikach lub przekaźnikach swobodnie programowalnych. Wybór zaawansowania sterowania zależy od wymagań klienta.